

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

FOLII NA PAPIERZE NOŚNYM

TRANSFER JET ST [DO DRUKAREK] ORAZ FOLAJET TRANSFER ST [DO PLOTERÓW] DO PRZENOSZENIA WYDRUKÓW INK-JET NA TKANINY

ZASTOSOWANIE:

Cienka folia na papierze nośnym do przenoszenia wydruków ink-jet **na tekstylia bawełniane** (białe lub jasne, pastelowe) – dostarczana w **arkuszach DIN A4** p.n. **TRANSFER JET ST** oraz w **rolkach 0,914 x 20,0 m** [do ploterów] pod nazwą handlową **FOLAJET TRANSFER ST**.

Nie stosuje się do tkanin bardzo rozciągliwych!

NADRUK:

Druk powinien być wykonany **lustrzanie** na stronie białej, niezadrukowanej (bez linii falistych lub w postaci siatki kwadratów).

Ustawienie drukarki: <Papier transferowy / folia transferowa> [jeżeli w sterowniku drukarki występuje takie ustawienie], lub na <papier normalny> w najwyższej możliwej rozdzielczości oraz z wyraźnie zwiększonym nasyceniem kolorów.

Jeśli wyniki druku będą niezadowolające – patrz <Rozwiązywanie problemów>.

Przed przystąpieniem do dalszych czynności zaleca się wysuszenie wydruku przez ok. 30 minut.

Ustawienie plotera: zgodnie z instrukcją plotera lub w wyniku przeprowadzonych prób.

PRZYGOTOWANIE I WPRASOWANIE:

Należy rozgrzać żelazko do najwyższej temperatury.

- A:** Wydrukowany obraz przycina się do formatu pozostawiając 5 mm margines, rysunek skierowuje się **do powierzchni tkaniny** wyprasowanej i wolnej od załamań.
- B:** Jako podłoża do prasowania używa się gładkiej, twardej powierzchni, np. blat stołu chroniony dwoma lub trzema wyprasowanymi ściereczkami kuchennymi.
- C:** Wprasowuje się równomiernymi, okrężnymi ruchami z jednakową siłą docisku. Nie stosuje się nawilżania. Dla małych motywów wystarcza ok. 40 sek. (1/2 DIN A4), do dużych (pełny format – DIN A4 lub inne form.) – ok. 1 min.
- D:** **Należy pamiętać, aby wprasowywać nie tylko środek rysunku, lecz także [b. dokładnie] naroża i krawędzie.**
- E:** **Po ostudzeniu wprasowanego wydruku** ściąga się papier ochronny jednym, równomiernym pociągnięciem. W przypadku wprasowywania kilku odrębnych wydruków na tę samą tkaninę – najpierw należy wprasować wszystkie rysunki, wystudzić je a następnie zdjąć z nich papiery ochronne.

Wprasowywanie ciśnieniowe (w maszynach prasujących):

Temperaturę ustawia się na 160°C. Czas wprasowania: ok. 40 sek.

Pranie tekstyliów z <wprasowaniami> wykonuje się następująco: w czasie prania strona z nadrukiem powinna być skierowana do wewnątrz wyrobu. Temperatura nie powinna przekraczać 40°C. Odwirowanie – na najwolniejszych [spośród możliwych] obrotach. Nie stosuje się środków wybielających i prania chemicznego. W czasie prasowania upranych tekstyliów omija się rysunki wprasowane uprzednio.

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW:

Przy niezadowolających wynikach druku [rozpływanie się nadruku]: **zredukować ilość nadrukowywanego atramentu – czyli podwyższyć jasność o ok. 10%.**

WARUNKI BEZPIECZEŃSTWA:

Należy pamiętać o wskazówkach producenta żelazka oraz zaleceniach wytwórcy drukarki. Dzieci mogą wykonywać wydruki i wprasowywanie wyłącznie pod opieką dorosłych.

