

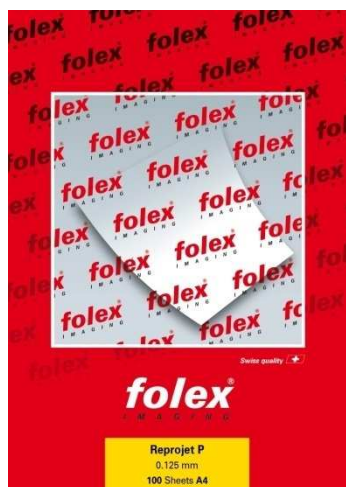


REPROJET P HD

Klarownie przezroczysta folia do wykonania form drukowych w ploterach atramentowych. Jest konfekcjonowana w rolach .

Powlekana, przezroczysta folia poliestrowa do wykonania form drukowych przeznaczonych do naświetlania szablonów pozytywowych lub negatywowych do druku sitowego, fleksodruku i tampondruku. Folia w wersji HD (wysoka rozdzielczość) zapewnia jeszcze wyższe wchłanianie atramentu i szybsze jego wysychanie a przez odpowiednie ustawienie parametrów druku – wyższą gęstość optyczną (w świetle UV). Dzięki nanoporowatej powłoce folii, nadrukowane obrazy wysychają ekstremalnie szybko. Umożliwia to dalsze podwyższenie szybkości druku.

Folia spełnia najwyższe wymagania dokładności pasowania, stabilności wymiarowej i płaskości. Folia charakteryzuje się także wysoką odpornością mechaniczną.



Charakterystyka folii

- Jest odpowiednia do drukarek z głowicami typu thermo lub piezo
- Jest dostosowana do atramentów pigmentowych o podniesionej odporności na działanie światła oraz do atramentów barwnikowych (dye)
- Wydruki wysychają natychmiast
- Jest odporna na działanie wilgoci
- W sitodruku – jest przystosowana do rastrów o gęstości 48 linii/cm i większych
- Optymalna ostrość linii i punktów
- Szeroki wybór opcji linearyzacji
- Dobre właściwości mechaniczne przy ręcznej obróbce folii
- Wysoka stabilność wymiarowa i dokładność pasowania
- Warstwa zewnętrzna do nadruku jest nanoporowata, lekko matowa i przejrzysta
- Dobra tolerancja polimerów i emulsji sitowych
- Wysoka gęstość optyczna [w świetle UV]: ok. 3,2 do > 4, zależnie od ustawień RIP, rodzaju atramentu, oraz charakterystyki spektralnej użytego densytometru – DminUV : ok. 0,06 do 0,12
- Bardzo krótki czas schnięcia
- Można nadrukowywać duże ilości atramentu
- Strona przeciwna do druku posiada strukturę umożliwiającą szybkie uzyskanie próżni w kopioramie
- Przy zastosowaniu wodnych atramentów pigmentowych uzyskuje się większą wodoodporność wydruków

Wykończenie powierzchni

- Przezroczysta, po stronie druku lekko zmatowiona

Specyfikacja

| | |
|---------------------------|---------------------------------|
| Powłoka po stronie druku | Do nadruku ink-jet |
| Strona przeciwna do druku | Ze specjalną warstwą poślizgową |
| Strona do drukowania | Powierzchnia lekko matowa |
| Materiał podłoża | Folia poliestrowa |
| Szerokość rolek | Jak w wykazie na końcu tekstu |
| Grubość folii bazowej | 0,125 mm |
| Łączna grubość folii | 0,160 mm |
| Opakowanie | 1 Rolka |
| A3+ i inne formaty | Do ustalenia z producentem |
| Opakowania formatów | Pudełka po 50 arkuszy |

Zgodność

- Folia nadaje się do większości szerokoformatowych drukarek pigmentowych lub dye. Folia nie można stosować do drukowania atramentami wykonanymi na bazie olejów lub rozpuszczalników.
- Podstawowym warunkiem wysokiej gęstości krycia jest stosowanie drukarek, które umożliwiają ustawienie druku w wysokiej rozdzielczości z jednoczesnym ustaleniem odpowiedniej wielkości kropli. Takie zmienne ustawienia nie mogą być zagwarantowane przez standardowe sterowniki, lecz wymagają użycia odpowiedniego przetwornika obrazu na format grafiki rastrowej (RIP). Z tego powodu zastosowanie drukarek pracujących w małych formatach (A4, A3) wobec niemożności stosowania w nich RIP-u nie zapewni wymaganej gęstości krycia atramentu.
- Wodne atramenty barwnikowe (dye) mogą prowadzić do migracji kolorów - w zależności od producenta stosowanego atramentu.

Drukowanie

- Zaleca się pracę z folią w temperaturze od 15 do 30⁰C i 40 do 60% wilgotności względnej.
- Zalecane jest 24-godzinne dostosowanie temperatury folii do temperatury pomieszczeń roboczych (klimatyzowanie).
- Należy unikać pozostawiania odcisków palców po stronie przeznaczonej do druku.
- Do wysokiej klasy zastosowań rastra i separacji kolorów zaleca się specjalne przetworniki RIP, np. firm COLORGATE, WASATCH, PERFECTPROOF i in., które stosuje się do ploterów Epsona, Canona, HP i In.
- Przy dużej ilości nadrukowanego atramentu powierzchnia jest w wysokim stopniu zwilżalna (hydrofilna). Dlatego też przy wysokiej wilgotności powietrza, lub przy silnie wysuszającej klimatyzacji, w pomieszczeniu roboczym może to powodować zwijanie się folii. Takim tendencjom należy przeciwdziałać poprzez odpowiednie osuszenie lub nawilżanie powietrza.
- Należy unikać pozostawiania odcisków palców po stronie przeznaczonej do druku.
- Przy naświetlaniu szablonów, w zależności od typu emulsji lub warstwy polimeru (flekso), może wystąpić zjawisko sklejania się formy drukowej na Reprojet P z emulsją światłoczułą. Zapobiega się temu lekko <podrójąc> talkiem powierzchnię folii i emulsji.
- Gęstość optyczną należy sprawdzać densytometrem UV (np. X-Rite 369) przy wartości >3. Densytometry z zakresem pomiaru w widmie światła widzialnego (filtr pomiarowy Dvis) mogą dawać błędne wyniki.

Składowanie

- Otworzone opakowania należy przechowywać w temperaturze 15-25⁰C i wilgotności względnej 30-60%.
- W zamkniętych fabrycznie opakowaniach można folię składować co najmniej 1 rok od daty dostawy. Po przekroczeniu tego terminu oraz niezachowaniu warunków (jak w pkt. poprzednim) może wystąpić spadek jakości folii.
- Uwaga: folia w formatach pakowana jest w pudełkach emulsją skierowaną <do dołu>.

Opakowania

- **Role**

| Art.-Nr | Grubość nominalna w mm | Całkowita grubość w mm | Szerokość w mm | Długość m |
|-----------------|------------------------|------------------------|----------------|-----------|
| 20490.165.34200 | 0,125 | 0,160 | 431 | 30 |
| 20490.165.36100 | 0,125 | 0,160 | 610 | 30 |
| 20490.165.39200 | 0,125 | 0,160 | 914 | 30 |
| 20490.165.30700 | 0,125 | 0,160 | 1067 | 30 |
| 20490.165.31200 | 0,125 | 0,160 | 1118 | 30 |
| 20490.165.32200 | 0,125 | 0,160 | 1270 | 30 |

- **Arkusze**

| Art.-Nr | Grubość nominalna w mm | Całkowita grubość w mm | Format | Ilość arkuszy w opakowaniu |
|-----------------|------------------------|------------------------|--------|----------------------------|
| 20490.165.44000 | 0,125 | 0,160 | A4 | 100 |
| 20490.165.44100 | 0,125 | 0,160 | A4 | 50 |
| 20490.165.43000 | 0,125 | 0,160 | A3 | 100 |
| 20490.165.43100 | 0,125 | 0,160 | A3 | 50 |
| 20490.165.43800 | 0,125 | 0,160 | A3+ | 50 |