

Termofolia ALL STICK MATT 35 mic

Folia BOPP (Bi-axially Oriented Polipropylen Film) orientowana dwukierunkowo, stabilizowana termicznie, powlekana warstwą klejącą EVA - aktywowaną na gorąco. Aktywacja powierzchni typu corona pozwala na dalszą obróbkę laminowanych materiałów (lakierowanie UV, złączenie na gorąco). Dedykowana do laminowania wydruków z maszyn cyfrowych, takich jak Xerox IGEN3, Xerox C800, Konica, Canon, Hewlett-Packard i innych.

właściwości

Doskonale łączy się ze wszystkimi rodzajami wydruków cyfrowych, opartych na silikonach, tuszach o wysokiej zawartości wosków oraz suchych tonerach utrwalanych olejem.

przykładowe zastosowanie

okładki do książek, kartki pocztowe, plakaty, kartony, czasopisma, papiery opakowaniowe, broszury, mapy

Właściwości	Metoda testu ASTM	jednostka	wartość
Parametry fizyczne			
grubość całkowita			35 mic.
grubość warstwy BOPP			15 mic.
grubość warstwy klejącej EVA			20 mic.
max/min tolerancja grubości			
ciężar właściwy		kg/m ²	0,0293 kg/m ²
wydajność		m ² /kg	34,1 m ² /kg
połysk 45°	GB2410	%	8 - 10
zamglenie	GB2410	%	>70
Parametry mechaniczne			
napięcie powierzchniowe	GB/T14216	mN/m	kleju>44 BOPP>44
wytrzymałość na rozciąganie	GB13022	MPa	MD>60 TD>90
wydłużenie przy zerwaniu	GB13022	%	MD<200 TD<80
Parametry laminowania			
Temperatura laminowania		°C	110 - 120 °C
Nacisk podczas laminowania		kg/cm ²	>32
prędkość		m / min	do 5-7
Kurczliwość cieplna (120°C 30s)	Q/CPKDX	%	MD<1,5 TD<1,0

UWAGA !

Zadrukowane arkusze powinny być dobrze wysuszone przed przystąpieniem do laminowania. Zaleca się laminowanie po minimum 40 minutach od druku. Uzyskanie zadowalającej jakości laminowania, zawsze wymaga przeprowadzenia testów i ustawienia optymalnej temperatury i nacisku. Ewentualne problemy mogą wynikać z różnych czynników, takich jak rodzaj użytego tuszu lub tonera, rodzaj papieru, temperatura otoczenia, warunki produkcyjne na maszynie drukującej jak i urządzeniach laminujących, itd... Nie ponosimy odpowiedzialności za niewłaściwe korzystanie z produktu opartego na parametrach wymienionych powyżej.