



FOLACOMP F 1,20 / 1,35 / 1,50 / 1,70 / 1,85 / 2,10 mm

Nr art. 12810.xxx.99900

Folacomp F jest wielowarstwową płytą podkładową kompresującą drgania maszyny drukującej. Może być dostarczona w 6 grubościach: 1.20, 1.35, 1.50, 1.70, 1.85 i 2.10 mm. Stanowi laminat kilku warstw pianki kompresyjnej oraz tkaniny.

Zastosowanie:

Płyty mocuje się w podobny sposób jak kalibrowane podkładowe papiery lub folie. Przy ich mocowaniu w maszynie, czarna powierzchnia płyty (pianka kompresyjna) powinna być skierowana do powierzchni cylindra, powierzchnia z tkaniny - na zewnątrz.

Grubość folii kompresyjnej może w czasie druku pierwszych 5000 arkuszy zmniejszyć się. Przy grubości płyty oferowanej 1,22 mm o około 0,04 mm, czyli do grub. 1,18 mm

i odpowiednio przy grubościach oferowanych:

1,35 mm - o ok. 0,05 mm czyli grubość ostateczna po druku wstępnym 1,30 mm

1,50 mm - ok. 0,05 mm - po druku wstępnym 1,45 mm

1,72 mm - ok. 0,02 mm - po druku wstępnym 1,70 mm

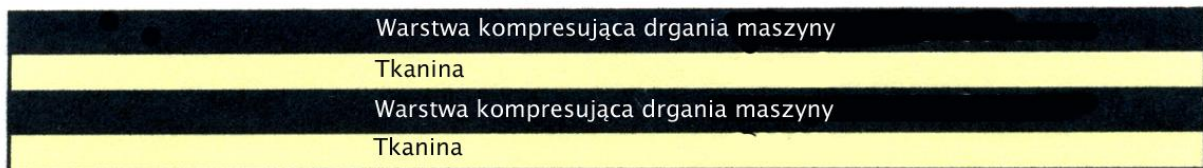
1,85 mm - ok. 0,05 mm - po druku wstępnym 1,80 mm

2,10 mm - 0,05 - 0,10 mm - po druku wstępnym 2,05 mm

Tolerancja grubości wynosi we wszystkich przypadkach $\pm 0,05$ mm

W celu wyrównania powyższych różnic, pomiędzy powierzchnią cylindra a czarną warstwę płyty Folacomp nakleja się odpowiedniej grubości folię podkładową Folabase.

Budowa płyt Folacomp F (rysunek poniżej przedstawia przekrój płyty o grub. nomin. 1,20 mm)



Tekst zamieszczony powyżej jest wynikiem technicznych prac rozwojowych i uzyskanych w tej mierze doświadczeń. Wszystkie dane i wskazówki wynikają z najlepszej wiedzy, lecz nie są żadnym zabezpieczeniem i nie uwalniają użytkownika od własnych badań, również pod względem ewentualnej ochrony praw osób trzecich.

Ewentualne szkody wynikające ze zastosowania powyższej instrukcji nie upoważniają do jakichkolwiek roszczeń w stosunku do producenta. W miarę upływu czasu mogą także następować zmiany w zakresie rozwoju technicznego produktów.

08.2012