



FOLAJET QD-MA

Przejrzysta, matowa poliestrowa folia kreślarska przystosowana do wielkoformatowych i przenośnych drukarek atramentowych

Powlekana, przejrzysta, matowa folia do zastosowań w reprografii i wykonaniu rysunków inżynierskich w systemie CAD, zwłaszcza w architekturze, geodezji, maszynoznawstwie i wielu innych branżach. Folia spełnia najwyższe wymagania w zakresie stabilności wymiarów rysunku, zachowania płaskości – także przy dużej ilości nadrukowanego atramentu. Ponadto szybko wysycha, jest odporna na rozrywanie i przystosowana do archiwizowania. Ma odpowiednią wizualną przejrzystość także do kopiowania wykonanych na niej rysunków. Na życzenie folia może być dostarczana w wersji **HP/RS**, czyli z paskami sensorowymi na obu dłuższych krawędziach rolek. Po stronie przeciwnej do druku możliwe jest ręczne uzupełnianie treści tuszami do folii, mazakami lub ołówkami. Zgodnie z odrębną instrukcją możliwe jest usuwanie zbędnych fragmentów nadruku atramentowego.

Charakterystyka

Folia jest odpowiednia do:

- drukarek atramentowych z głowicami termicznymi
- wodnych atramentów barwnikowych (dye)

Folia szybko wysycha

Posiada dobrą przepuszczalność światła

Zachowuje płaskość, także po nadrukowaniu dużej ilości atramentu

Charakteryzuje się wysoką zdolnością odwzorowania szczegółów (wysoką rozdzielczością)

Ma wysoką wytrzymałość mechaniczną, jest odporna na rozrywanie

Wykończenie powierzchni

- Matowa, przejrzysta

Specyfikacja

Powłoka po stronie do druku	Ink-jet
Strona do druku	Matowa
Strona przeciwna	Matowa, dostosowana do kreślenia
Materiał podłoża	Folia poliestrowa
Szerokość rolek	610, 914 i 1270 mm
Długość standardowa rolek	20 lub 30,0 m
Grubość folii	0,090 mm
Zawartość opakowania	1 rolka

Kompatybilność

- Przydatna do większości drukarek szerokoformatowych drukujących wodnymi atramentami barwnikowymi (dye).
- Folia nie jest przydatna do atramentów zawierających oleje lub rozpuszczalniki.

Obróbka

- W pomieszczeniach roboczych temperatura powinna wynosić 15 do 30°C, wilgotność wzgl. 30 – 70%.
- Zaleca się 24-godzinne dopasowanie temperatury wyrobu do temperatury pomieszczenia roboczego.
- Druk po zewnętrznej stronie nawoju
- Produkt należy chronić przed pozostawianiem odcisków palców po stronie przeznaczonej do drukowania.

Składowanie

- Składowanie w pomieszczeniach chłodnych i suchych w temperaturze 15-25°C i wilgotności względnej 30-70%.
- Czas składowania – 1 rok od daty dostawy, w zamkniętych opakowaniach przy zachowaniu temperatury od 15 do 25°C i wilgotności wzgl. od 30 do 60%.

Opakowania

- Role

Art.-Nr	Grubość w mm	Szerokość w mm	Długość w m
20604.090.36100	0,090	610	30
20604.090.39200	0,090	914	30
20604.090.32200	0,090	1270	30