



FOLABASE U

Folie podkładowe, bez kleju

Folabase U gwarantuje niezawodność przy dopasowywaniu do obwodu cylindra w arkuszowych maszynach drukarskich, zarówno na cylindrach formowych, jak i cylindrach pośrednich.

Folie podkładowe *Folabase U* mogą być użytkowane tak, jak papiery podkładowe, pod płyty lub obciążenia offsetowe. Oprócz tego, folie podkładowe mogą być stosowane w wieżach lakierujących w połączeniu z foliami kompresującymi drgania maszyny, co stanowi idealne rozwiązanie.

Folia *FOLABASE U* w przeciwieństwie do papierów podkładowych jest znacznie bardziej odporna na nadrywanie i pęcznienie, co zapewnia jej wysoką trwałość. Folia zapewnia również (w zestawieniu z papierami podkładowymi) znacznie wyższą odporność na zagniecenia.

Czyszczenie:

Folię, z racji jej właściwości chemicznych można przemywać zwykłymi środkami czyszczącymi stosowanymi w drukarniach.

Magazynowanie:

W miejscu składowania zaleca się utrzymywanie warunków podobnych do panujących na sali druku (21-22°C, 55% wilgotności względnej). Czas przechowywania nie powinien przekroczyć dwu lat. Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. Folię należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach.

Dane techniczne

Opis produktu

Folabase U:	Folia podkładowa Folabase U - jest dwuosiowo stabilizowaną folią poliestrową bez kleju
Nominalne grubości folii:	0.040; 0.080; 0.100; 0.120; 0.140; 0. 160; 0. 180; 0. 200; 0,230; 0,250; 0,280; 0,300; 0,350 mm
Tolerancja grubości folii:	+/- 10%

Niniejsza treść jest wynikiem szeroko zakrojonych prac rozwojowych i doświadczeń technicznych w zakresie stosowania. Wszystkie dane i wskazówki wynikają z najlepszej wiedzy technicznej. Nie stanowią one gwarancji właściwości i nie zwalniają użytkownika z własnych kontroli, także ze względu na prawa ochronne osób trzecich. W odniesieniu do doradztwa na podstawie niniejszego arkusza informacyjnego wykluczona jest odpowiedzialność odszkodowawcza jakiegokolwiek rodzaju i z jakiegokolwiek powodu prawnego. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian technicznych w ramach rozwoju produktu .