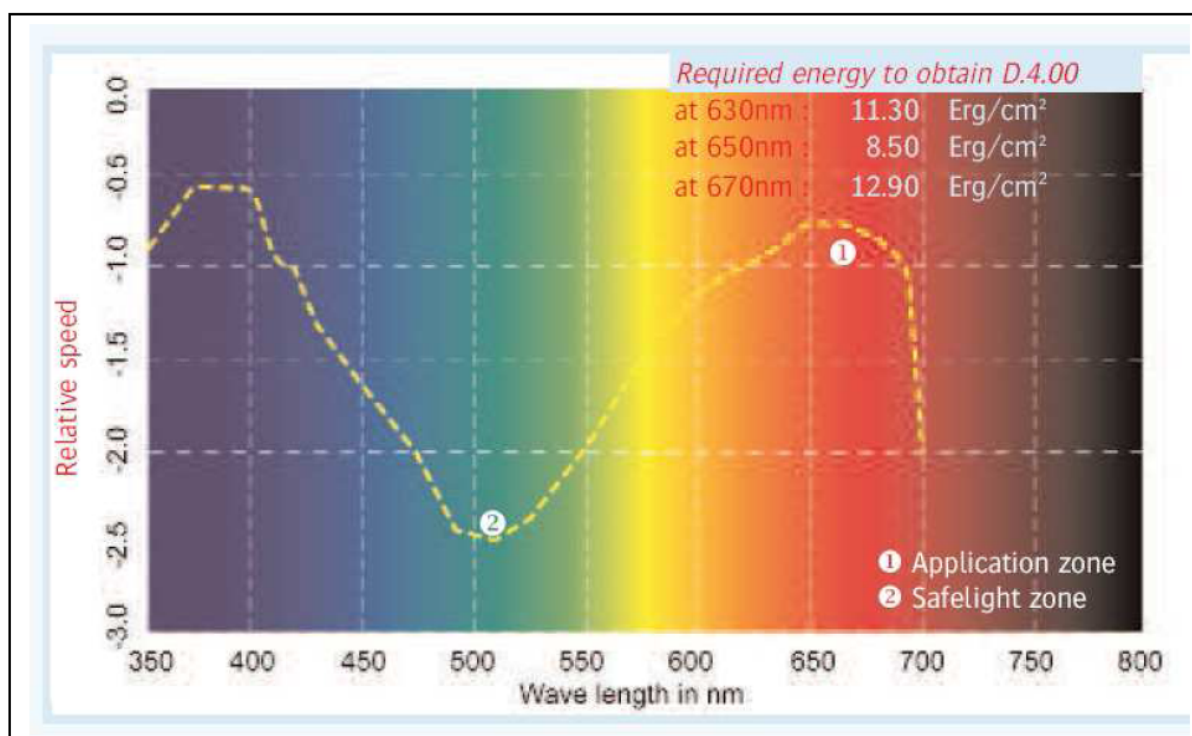


## Charakterystyka filmu Agfa :Aliance DigDot HND

### Czułość spektralna:

naświetlarki do filmów z laserami Helowo-Neonowymi, oraz diodami czerwonymi (630-670nm).



**Grubość podłoża poliestrowego:** 0,10mm.

**Praktyczna gęstość optyczna:** > D 4.00

Przyrost punktu zależny od jakości naświetlarki.

**Kompatybilna chemia:** znane wywoływacze „hard dot” jak np. RA2000, Fuji HQ QRD-1 (p) i każdy wywoływacz Rapid Access.

### Cechy:

- film „hard-dot” o ostrym i kontrastowym punkcie, nawet przy najmniejszych wartościach tonalnych;
- wysoka tolerancja na naświetlanie i parametry obrobki;
- niski przyrost punktu;
- wysoka powtarzalność pomiędzy partiami produkcyjnymi;
- niskie zużycie chemii;
- liniowa charakterystyka zarówno przy rastrowaniu tradycyjną, jak i stochastyczną technologią rastra;
- antystatyczne właściwości przed i po obrobce;
- „system otwarty” – kompatybilny z każdą chemią RA i HD.

**Warunki obróbki:**

Wywoływacze firmy Agfa	ACS/ASD/G101c		
Zalecany czas zanurzenia	30 sekund		
Dopuszczalny zakres czasu zanurzenia	30 – 60 sekund		
Temperatura wywołania	35°C		
Regeneracja		ACS/ASD	G101c
	dla 15% zaczernienia	100ml/m <sup>2</sup>	100ml/m <sup>2</sup>
	dla 50% zaczernienia	150ml/m <sup>2</sup>	200ml/m <sup>2</sup>
	dla 85% zaczernienia	250ml/m <sup>2</sup>	350ml/m <sup>2</sup>

Regeneracja antyoksydacyjna	<10 m <sup>2</sup> /24 godz.	2500 ml/24 godz.
	>10 m <sup>2</sup> /24 godz.	1500 ml/24 godz.
Dla wywoływarek o szerokości >125 cm		3000 ml/24 godz.

Utrwalacze firmy Agfa	G333c	
Temperatura utrwalania	32 °C	
Regeneracja bez elektrolizy		
	dla 15% zaczernienia	500 ml/m <sup>2</sup>
	dla 50% zaczernienia	300 ml/m <sup>2</sup>
	dla 85% zaczernienia	100 ml/m <sup>2</sup>
Regeneracja z elektrolizą		125 ml/m <sup>2</sup>

**Stabilność wymiarowa:**

Wpływ wilgotności	(podłoże 0,10mm)	0,016mm/m/% wilg.
	(podłoże 0,18mm)	0,012mm/m/% wilg.
Wpływ temperatury	(podł. 0,10 i 0,18mm)	0,018mm/m/1oC

**Zalecane oświetlenie:** ciemno zielone np. Encapsulite T20/ND.75 lub odpowiednik.

**Przechowywanie:**

Suche i zaciemnione miejsce, w temperaturze 20°C i wilgotności względnej 30% do 60%.

**Dodatkowych informacji można uzyskać w siedzibie firmy**

Agfa Graphics sp. Z o.o.  
Al. Jerozolimskie 195a  
02-222 Warszawa  
tel. +48 (22) 3111940  
www.agfa.com.pl